

TC.DV

Remontado, vinificación



GENERALIDADES

Gama de electro-bombas centrifugas sanitarias en acero inoxidable que aprovecha la eficacia del rodete helicoidal en aquellos procesos donde no está concedido alterar las características químico-físicas del producto, también en presencia de sólidos en suspensión.

Ideal como solución en el proceso de vinificación de los vinos tintos, durante la fase de remontado, debido a que la bomba no rompe las pieles o las semillas presentes en el mosto, preservando intactas las características organolépticas del vino.

APLICACIONES



Enología

DATOS TÉCNICOS

Conexiones	DIN 11851 (estándar), Tri-clamp, SMS, brida (normativas según petición), GAS, ENO-GAROLLA, RJT	Caudal	Hasta 125 m ³ /h
Impulsor	Hélice, singulo principio	Altura	Hasta 15 m.c.a.
Materiales del cuerpo de la bomba	AISI 316L (1.4404), AISI 304 (1.4301), para piezas obtenidas desde extruidos y/o laminados; CF8 para piezas de micro fundición, en diferentes configuraciones según el tipo de aplicación	Presión máxima de la red en aspiración	Hasta 9.5 Bar en la versión estándar
Cierre mecánico y juntas	Ejecución interna simple, materiales de las pistas y de las juntas en base al fluido tratado	Temperatura	Entre -20°C e +150°C Ulteriores temperaturas fuera de los límites indicados a petición
Suporte motor	Monobloc con Brida B5, y eje solidad con el impulsor, insertado en el eje del motor	Viscosidad	Hasta 500 cP
Motor	3ph, norma IEC a 4, polos, clase de aislamiento en función de la temperatura del líquido. Posibilidad de ejecución ATEX o con normativas específicas (UL-CSA, NEMA)	Sólidos en suspensión	Para líquidos con sólidos en suspensión, también filamentosos. Las dimensiones máximas de los mismos son indicadas en la ficha técnica de la bomba

www.tecnicapompe.com